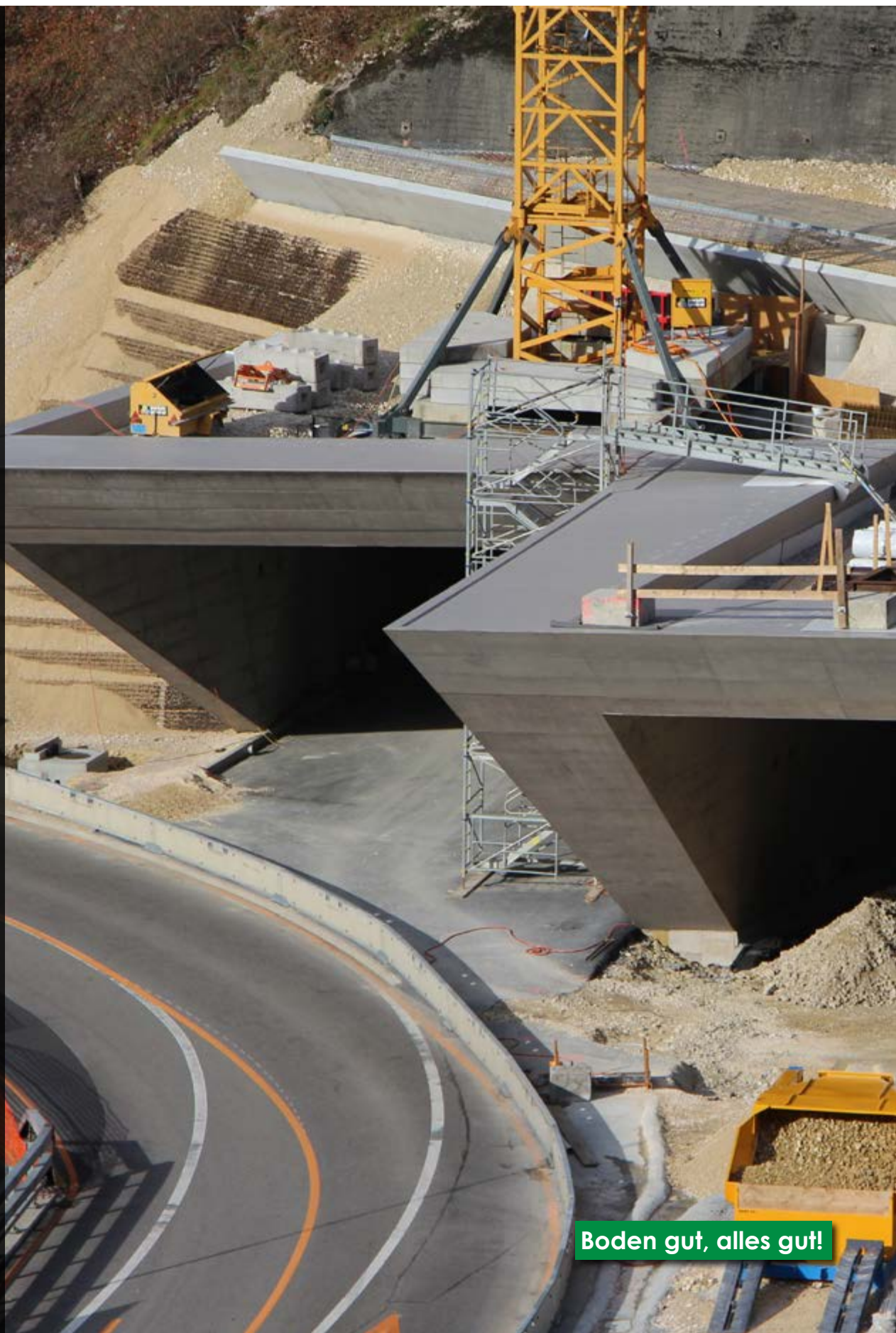


Silikal Technische Dokumentation

PMMA-Hochleistungsabdichtungen



Wir schützen: Böden, Bauten, Infrastruktur.



Boden gut, alles gut!

Wir sind für Sie da...



Silikal, Produktion und Verwaltung in Mainhausen/Frankfurt am Main

...seit 70 Jahren

Seit Jahrzehnten arbeiten wir für Sie an der Basis: Aus der Praxis des Estrichbaus kommend, haben wir uns bereits Anfang der 60iger Jahre für die Entwicklung und Herstellung von Bodenbeschichtungen auf Kunstharz-Basis entschieden. Zahlreiche Forschungs- und Entwicklungsprojekte begleiten diesen Weg bis heute. Inzwischen agiert Silikal weltweit und ist in Deutschland und Europa genauso vertreten wie auf allen Kontinenten unserer Erde.

...bei unterschiedlichsten Problemen

Gleich, ob Neubau, Reparatur oder Sanierungsmaßnahme: Unsere Methacrylatharze bewähren sich als hochbelastbare Bodenbeschichtungen in Industrie, Handel und Handwerk, auf Verkehrsflächen, in öffentlichen Einrichtungen und medizinischen Bereichen. Darüber hinaus werden die Reparaturmörtel-Systeme von Silikal als zuverlässige Problemlöser eingesetzt: zur schnellen Ausbesserung von Ausbrüchen, Rissen oder Löchern an Beton, Betonfertigteilen oder Estrichen, zur Unterfütterung von Brückenlagern, zur Einrichtung von Maschinenfundamenten oder zur Fixierung von Schwerlastprofilen und Bauteilen. Heute können unsere Kunden aus einer Vielzahl von MMA-, Epoxid- oder PU-Produkten und -Spezialitäten wählen, wie z. B. für Abdichtungen, Risseverguss, Markierungen, Mörtel, PU-Beton, Kleber, taktile Blindenleitsysteme oder Design-Floors etc.

...mit den passenden Systemen

Wir haben die richtige Antwort auf Ihr Bodenproblem. Superschnelle Aushärtung ohne große Betriebsunterbrechung, Rutschhemmstufen ganz nach Notwendigkeit, Verarbeitung auch bei niedrigsten Temperaturen, eine große Auswahl farbiger Gestaltungsmöglichkeiten und vieles mehr... unser Programm macht's möglich.

... und mit einem motivierten, kompetenten Team

Beratung? Ist unsere Stärke – fordern Sie uns! Jedes Projekt hat seine eigenen Ansprüche und Erfordernisse. Unser Team kommt aus der Praxis, kennt die Probleme vor Ort, besitzt weltweite Erfahrung in der Anwendungstechnik. Sprechen Sie uns an, wir helfen Ihnen gerne, wenn es um die Realisierung selbst schwierigster Boden-Projekte oder um die Einsatzmöglichkeiten schnellhärtender Mörtel-Systeme geht.

Und wenn Sie es ganz genau wissen wollen, dann hält das Silikal-Schulungszentrum in Mainhausen ein umfangreiches und praxisgerechtes Informationsangebot für Sie bereit.

Ganz sicher: **Wir** sind immer für Sie da, rund um die Uhr, auch an Wochenenden und Feiertagen.



Zertifizierte Qualitäts- und Umweltmanagement-Systeme
Reg.-Nr. 73 100 / 104 663



Geprüft nach
AgBB-Schema für
Aufenthaltsräume



Unsere Systeme entsprechen
den HACCP-international-
Richtlinien



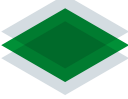
Unsere Systeme entsprechen
den europäischen
Halal-Richtlinien



CE-Zertifizierung
der werkseigenen
Produktionskontrolle
nach EN 1504-2
durch die Kiwa GmbH
Polymer Institut

Technische Dokumentation

Inhaltsverzeichnis

	Silikal-Systeminformationen		Seite
	Technische Dokumentation – Vorwort		4
	PMMA-Hochleistungsabdichtungen – Anwendungsgebiete		5
	PMMA-Hochleistungsabdichtungen – Systemaufbauten		10
	PMMA-Hochleistungsabdichtungen – Details		11
	Silikal-Grundierungen		Seite
	SILIKAL® R 54	Reaktive Grundierung für zementöse mattfeuchte Untergründe	12
	SILIKAL® RU 380	Reaktive Grundierung für saugende und nicht saugende Untergründe	14
	SILIKAL® R 59	Reaktive Grundierung für metallische und andere nichtsaugende Untergründe	16
	SILIKAL® R 5 B	Reaktives Grundiersystem zum Einsatz unter bituminösen Dichtungsbahnen	18
	Silikal-Dichtungsmembrane		Seite
	SILIKAL® RU 320	Hochflexibles Reaktionsharz für Membranschichten und Abdichtungen	20
	SILIKAL® RU 320 Thix	Hochflexibles, thixotropes, pigmentiertes Reaktionsharz für Membranschichten und Abdichtungen	22
	SILIKAL® RU 320 SF	Hochflexibles, faserverstärktes Reaktionsharz für Abdichtungen	24
	SILIKAL® RU 321 Pigmented	Hochflexibles, pigmentiertes Reaktionsharz für Membranschichten und Abdichtungen im Außenbereich	25
	SILIKAL® RU 360	Hochflexibles Reaktionsharz für Membranschichten und Abdichtungen	26
	Silikal-Versiegelungen		Seite
	SILIKAL® R 82	Reaktive, elastifizierte Versiegelung	28
	SILIKAL® R 62	Reaktives, leicht elastifiziertes Harz mit sehr guten Verlaufseigenschaften	30
	SILIKAL® RF 6200 / Base	Reaktive, pigmentierte, leicht elastifizierte Versiegelung Alternativ auch als unpigmentierte, vorgefüllte Base-Variante erhältlich	32
	Silikal-Zusatzprodukte		Seite
	SILIKAL® TEX 1000	Polyesterverstärktes Gewebe	34
	SILIKAL® TK-180	Dichtband zur flexiblen Fugenabdichtung	35
	SILIKAL® BPO	Härterpulver/Initiator	36
	SILIKAL® Additive ZA	Tieftemperaturbeschleuniger	37
	SILIKAL® HK 31	Reaktive, vergilbungsarme, transparente Hohlkehlenpaste	38
	Silikal Allgemeine Informationen		Seite
	Verarbeitungshinweise für Anschlussarbeiten mit PMMA-Flüssigkunststoff und Gewebeverstärkung		40
	Untergründe für Silikal-PMMA-Flüssigkunststoff		42



Wichtiger Hinweis

Folgende wichtigen und z. T. ergänzenden Datenblätter bzw. Kapitel befinden sich in der allgemeinen Technischen Dokumentation:

- Allgemeine Verarbeitungshinweise
- Der Untergrund
- Füllstoffe und Pigmente
- Chemische Beständigkeit
- Schutz- und Sicherheitshinweise
- Lagerung und Transport
- Allgemeine Reinigungshinweise

Technische Dokumentation

Vorwort

Abdichtungen am Bau sind unverzichtbar ...

... und stellen nicht nur einen hervorragenden Schutz gegen eindringende oder durchdringende Feuchtigkeit dar, sondern werden auch vielen funktionellen Anforderungen im Rahmen der unterschiedlichsten Nutzungen gerecht, wie:

- hohe Flexibilität bei Temperaturschwankungen
- gute Haftung auf Beton, Asphalt, Bitumenbahnen, Fliesen, Metall, PVC und vielen anderen Materialien
- hervorragende UV- und Wetterbeständigkeit
- Beständigkeit gegen die meisten aggressiven Medien

Methylmethacrylat-Abdichtungsharze von Silikal ...

... bieten gegenüber herkömmlichen Abdichtungen wie Folien- oder Bahnenware bedeutende Vorteile:

- vollflächige und fugenlose Installation direkt auf dem Untergrund ohne Nähte und Klebestellen
- einfache und sichere Einbindung von Rohrdurchführungen, Lichtschächten, Abläufen und anderen Objekten, gleich welche Form und wie viele Ecken und Kanten diese haben
- blitzschnelle Aushärtezeiten und dadurch schnelle Wiedernutzung der Flächen, auch bei kalten Temperaturen
- auch in dekorativen Farben und unterschiedlichen Rutschfestigkeiten verfügbar, z. B. für den Balkon oder den Laubengang

Diese Technische Dokumentation ...

... beschreibt die von Silikal vorgeschlagenen Abdichtungssysteme für die wichtigsten Anwendungsfälle. Weiterhin enthält sie die technischen Daten der Silikal-Abdichtungsharze und -Zusatzstoffe sowie allgemeine Verarbeitungshinweise und Vorschriften. Silikal behält sich technische Änderungen vor.

Silikal **gewährleistet** alle in den technischen Datenblättern aufgeführten Werte, wobei anwendungs- und verarbeitungsbedingte Toleranzen auftreten können und Abweichungen diesbezüglich zulässig sind. Die sachgerechte Verarbeitung der Silikal-Materialien bleibt immer dem erfahrenen und geübten Fachmann vorbehalten. Silikal legt hohen Wert auf die Ausbildung und technische Betreuung seiner Fachverleger sowie auf umfassende anwendungstechnische Beratung, auch vor Ort. Die in den Systemen empfohlenen Richtrezepturen bieten größtmögliche Gewähr für eine optimale Arbeit, entbinden jedoch den Verleger im Einzelfall nicht davon, die individuellen Umstände sorgfältig zu prüfen und zu bewerten. Im Zweifelsfall sollten vor der Ausführung Tests durchgeführt oder Silikal zu Rate gezogen werden. Die Silikal-Fachverleger verfügen durch ihre langjährige Erfahrung über ausreichende Kenntnis und Fertigkeit, auch außerhalb der hier beschriebenen Anwendungsgrenzen.

Es sollte grundsätzlich beachtet werden, dass in solchen Fällen Risiken bestehen. Silikal übernimmt keinerlei anwendungsbedingte Garantien, die nicht ausdrücklich im Einzelfall schriftlich vereinbart wurden. Dies betrifft z. B. Umstände, die über eine normale und allgemein übliche Nutzung hinausgehen, oder Ausführungen in Prospekten und sonstigen Unterlagen, die ausschließlich beschreibenden Charakter haben. Es ist auch selbstverständlich, dass durch das Erstellen einer behördlich vorgeschriebenen, ordnungsgemäßen Oberfläche (z. B. Rutschhemmung auf Balkonen) nicht grundsätzlich Unfälle auf dieser Fläche verhindert werden können bzw. eine diesbezügliche Gewährleistung angenommen werden kann. Grundsätzlich gilt, dass auf der fertigen Fläche beim Umgang mit Flüssigkeiten, Reinigern usw. Vorsicht geboten ist und im Zweifelsfall Silikal zu Rate gezogen werden muss. Gleiches gilt für die Verwendung von Materialien, die nicht von Silikal freigegeben wurden.

Es ist zu bedenken, dass eine Abdichtung (neben anderen Eigenschaften) in erster Linie das Bauteil oder die Fläche schützen soll und als Verschleißschicht dient. Verschleiß, insbesondere bei rutschhemmenden Oberflächen, ist subjektiv und von der Intensität der Nutzung abhängig, so dass oft eine absolute Lebensdauer nicht vorhergesagt werden kann. Bei sachgemäßer Behandlung und ordnungsgemäßer Pflege stellen Abdichtungen aus Reaktionsharzen in vielen Fällen für Jahre die beste und kostengünstigste Lösung dar. Silikal weist darauf hin, dass grundsätzlich auch alle aktuell gültigen Normen und Vorschriften beachtet werden müssen, z. B. Sicherheits- und Umweltvorschriften, DIN-, ISO-, EU-Normen sowie die Merkblätter und Richtlinien vom BEB (Bundesverband Estrich- und Beläge), Schutzrechte Dritter und die allgemein anerkannten Regeln der Technik.

Aktualisierung

Diese Technische Dokumentation befindet sich auch auf der Silikal-Internetseite unter www.silikal.de und wird dort ständig aktualisiert.

PMMA-Hochleistungsabdichtungen

Anwendungsgebiete



Bilder oben:
Balkon- und
Dachabdichtungen



Flachdachabdichtung einer
Doppelgarage

PMMA-Hochleistungsabdichtungen

Anwendungsgebiete



Flächenabdichtung im Unterterrainbereich



Abdichtung von Betonarbeitsfugen



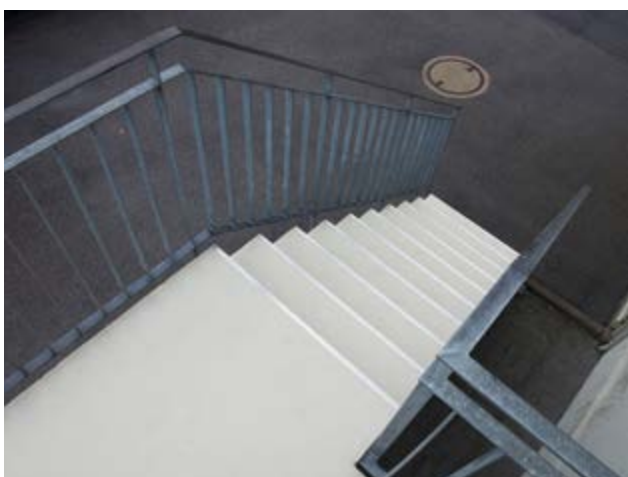
Bauwerksabdichtung

PMMA-Hochleistungsabdichtungen

Anwendungsgebiete



Alle Bilder dieser Seite:
Terrassen-/Treppen-/
Balkonabdichtungen
und -beschichtungen



PMMA-Hochleistungsabdichtungen

Anwendungsgebiete



Alle Bilder dieser Seite:
Abdichtungen von
Schwellenanschlüssen und
Materialübergängen



PMMA-Hochleistungsabdichtungen

Anwendungsgebiete



Bewegungsfuge/Dilatationsfuge



Fugenabdichtungen



Bauteilanschluss/Flächenabdichtung

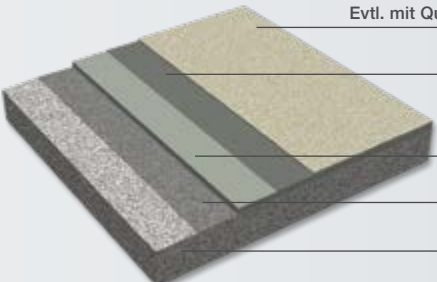


Rohrdurchführungen

Rohrdurchführung und
Fugenabdichtung

PMMA-Hochleistungsabdichtungen

Systemaufbauten



Evtl. mit Quarzsand 0,7 – 1,2 mm abgestreut als mechanischer Schutz

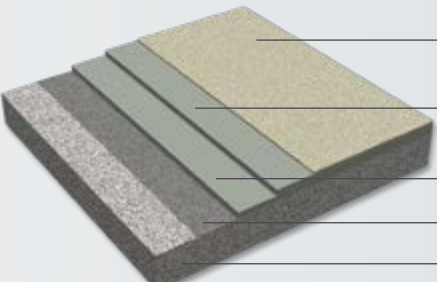
Optional SILIKAL® RF 6200 als Versiegelung

SILIKAL® RU 320- oder SILIKAL® RU 321-Membrane, Schichtstärke mind. 2,0 mm, in 2 Lagen, in Abhängigkeit der Belastung

SILIKAL® RU 380 oder SILIKAL® R 54 als Grundierung

Untergrund

Flächenabdichtung für erdberührte Bauwerke



Mit Quarzsand 0,7 – 1,2 mm im Überschuss abgestreut als Haftverbund für Fliesenkleber bzw. Estrich

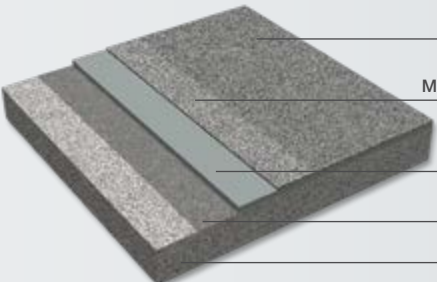
SILIKAL® RU 320 oder SILIKAL® RU 321 als 2. Lage Membrane, Schichtstärke 1,0 mm

SILIKAL® RU 320 oder SILIKAL® RU 321 als 1. Lage Membrane, Schichtstärke 1,0 mm

SILIKAL® RU 380 oder SILIKAL® R 54 als Grundierung

Untergrund

Flächenabdichtung unter Fliesen/Platten und Estrich



SILIKAL® RF 6200 oder SILIKAL® R 82 als Versiegelung

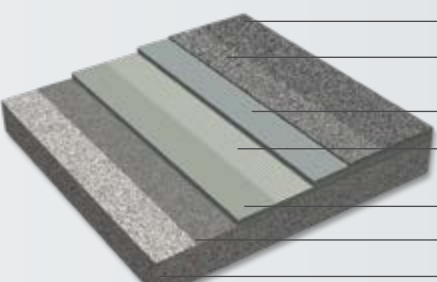
Mit Color-Quarzsand 0,7 – 1,2 mm im Überschuss abgestreut

SILIKAL® RU 360-Membrane, Schichtstärke ca. 1,0 – 2,0 mm

SILIKAL® RU 380 oder SILIKAL® R 54 als Grundierung

Untergrund

Begehbare, leicht elastische Nutzbeschichtung für Terrassen/Balkone



SILIKAL® RF 6200 oder SILIKAL® R 82 als Versiegelung

Mit Color-Quarzsand 0,7 – 1,2 mm abgestreut

SILIKAL® RU 360 als 2. Lage Membrane, Schichtstärke mind. 1,0 mm

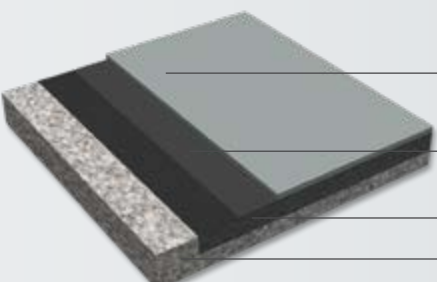
SILIKAL® Tex-Gewebeeinlage als Verstärkung

SILIKAL® RU 320 oder RU 321 als 1. Lage Membrane, Schichtstärke mind. 1,0 mm

SILIKAL® RU 380 oder SILIKAL® R 54 als Grundierung

Untergrund

Begehbare Abdichtung/ Beschichtung auf dynamisch rissgefährdeten Untergründen für Terrassen/ Balkone



Zum Beispiel SILIKAL® RU 320 oder SILIKAL® RU 321 als Membrane; der weitere Aufbau ist situationsabhängig

SILIKAL® RE 56 voll abgesandet, danach SILIKAL® RU 380 oder SILIKAL® R 54 als Grundierung

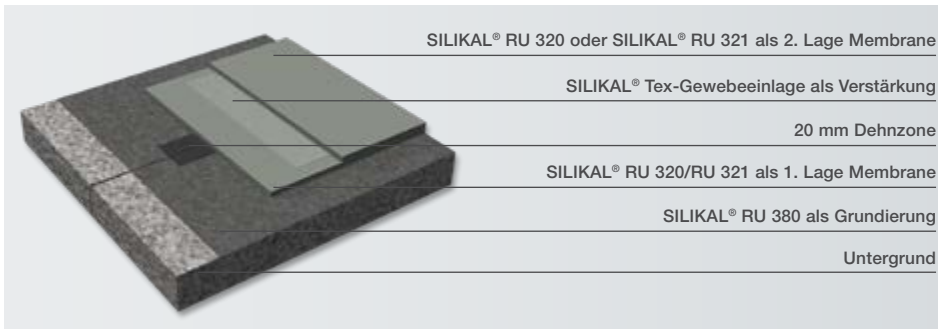
SILIKAL® Porfil RE 40 oder SILIKAL® RE 56 als Feuchtigkeitssperre

Untergrund

Systemaufbau bei hoher rückwärtiger belastender Durchfeuchtung

PMMA-Hochleistungsabdichtungen

Details



Riss mit dynamischer Bewegung und aktiver Wasserbelastung (kein negativer Wasserdruck)



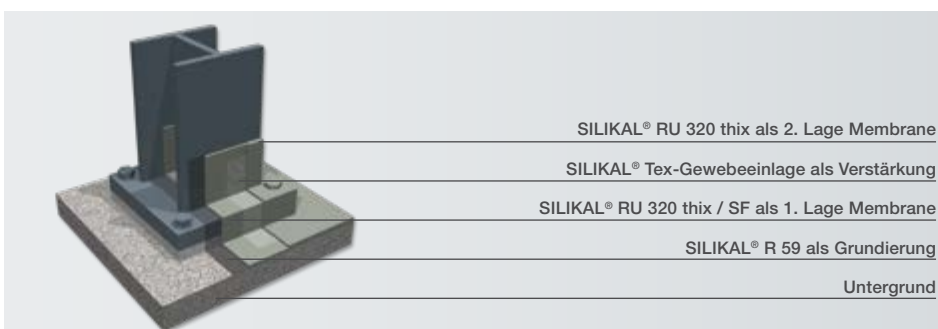
Bewegungs-/Dilatationsfuge



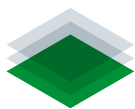
Auf- und Abbordung/
Materialwechsel



Rohrdurchführung



Anschluss Stahlstütze



Eigenschaften

- Niedrige Viskosität
- Verbesserte Haftung auf mattfeuchten zementösen Untergründen
- Gutes Eindringvermögen

Anwendungsgebiet

- Grundierharz für mattfeuchte zementöse Untergründe

Härterdosierung

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
0 °C	3,5	15	60
+5 °C	2,5	14	60
+10 °C	2,0	12	55
+20 °C	1,5	10	45
+30 °C	1,0	8	40

* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Härterdosierung

in Verbindung mit 0,3 Gew.-% SILIKAL® Additive M* für mattfeuchte Untergründe

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
0 °C	4,0	15	60
+5 °C	3,5	14	60
+10 °C	3,0	12	55
+20 °C	2,5	10	45
+30 °C	2,0	8	40

* Die Menge an SILIKAL® BPO und SILIKAL® Additive M wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Verarbeitungshinweise

- SILIKAL® BPO ist bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) einzurühren und die Mischung umgehend zu verwenden.
- Auftrag muss filmbildend erfolgen. Bei Wegschlagen muss nass in nass nachgearbeitet werden.
- Pfützenbildung beim Auftragen ist zu vermeiden.
- SILIKAL® Additive M unterstützt die Haftfähigkeit nochmals.
- Generell sind Aushärtungs- und Haftproben durchzuführen.
- Grundierungen immer als Klarharz verwenden, nicht füllen oder pigmentieren.

Richtrezeptur

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® R 54	100 %		10 kg
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 400 g/m²	10 kg
2	SILIKAL® BPO	1 – 4 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“



Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	100 mPa · s
Dichte, +20 °C	0,98 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	0 °C bis +30 °C

CE-Kennzeichnung

CE	
09	
SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com	
R54-001	
EN 13813:2002	
Synthetic resin screed for application in buildings	
Reaction to fire	E ₁
Release of corrosive substances	SR
Wear resistance	≤ AR1
Bond strength	≥ 1,5
Impact resistance	≥ IR 4



Mitgelte Unterlagen

SILIKAL® BPO	Datenblatt BPO
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
SILIKAL® Additive M	Datenblatt Additive M
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

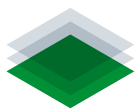
Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® R 54
Blatt 2 von 2
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de



Eigenschaften

- Mittlere Viskosität
- Mittleres Eindringvermögen und gute adhäsive Haftung

Anwendungsgebiet

- Universelles Grundierharz sowohl für zementöse Untergründe, als auch für nichtsaugende Untergründe

Härterdosierung

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
-10 °C	4,5	35	80
0 °C	3,0	32	60
+10 °C	2,0	18	55
+20 °C	1,5	12	45
+30 °C	1,0	10	40

* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Härterdosierung in Verbindung mit 0,3 Gew.-% SILIKAL® Additive M*

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
-10 °C	5,5	35	80
0 °C	4,0	32	60
+10 °C	3,0	18	55
+20 °C	2,5	12	45
+30 °C	2,0	10	40

* Die Menge an SILIKAL® BPO und SILIKAL® Additive M wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Verarbeitungshinweise

- SILIKAL® BPO ist bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) einzurühren und die Mischung umgehend zu verwenden.
- Auftrag muss filmbildend erfolgen. Bei Wegschlagen muss nass in nass nachgearbeitet werden.
- Pfützenbildung beim Auftragen ist zu vermeiden.
- SILIKAL® Additive M unterstützt die Haftfähigkeit nochmals. Dazu können 0,3 Gewichts-% SILIKAL® Additive M, bezogen auf die Harzmenge, zugesetzt werden. Dies erfordert zusätzlich die Erhöhung der Zugabe von SILIKAL® BPO um 1 Gew.-%.
- Generell sind Aushärtungs- und Haftproben durchzuführen.
- Grundierungen immer als Klarharz verwenden, nicht füllen oder pigmentieren.

Richtrezeptur Grundierung

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® RU 380	100 %		10 kg
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 400 g/m²	10 kg
2	SILIKAL® BPO	1 – 4,5 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“



Richtrezeptur Dünnbeschichtung

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® RU 380	65 %		6,5 kg
2	SILIKAL® Filler QM	30 %		3,0 kg
3	SILIKAL® Pigment	5 %		0,5 kg
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: ca. 600 g/m²	10 kg
4	SILIKAL® BPO	1 – 4,5 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“

Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	200 mPa · s
Dichte, +20 °C	0,99 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	-10 °C bis +30 °C

CE-Kennzeichnung

CE	CE
09	09
SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com	SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com
RU380-001	System-Küche-Alternativ-001
EN 13813:2002	EN 1504-2:2004 1119
Synthetic resin screed for application in buildings	ZA.1d(1.3), ZA.1f(5.1) and ZA.1g(6.1)
Reaction to fire	Synthetic resin screed for application in buildings
Release of corrosive substances	
Wear resistance	Detailed declaration of performance: www.silikal.com
Bond strength	
Impact resistance	
E ₁	
SR	
≤ AR1	
≥ 1.5	
≥ IR 4	



Mitgelte Unterlagen

SILIKAL® BPO	Datenblatt BPO
SILIKAL® Filler QM	Datenblatt FQM
SILIKAL® Pigment	Datenblatt PIG
SILIKAL® Additive M	Datenblatt Additive M
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

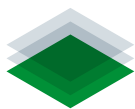
Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® RU 380
Blatt 2 von 2
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de



SILIKAL® R 59

Reaktive Grundierung für metallische und andere nichtsaugende Untergründe

Eigenschaften

- Mittlere Viskosität
- Gute adhäsive Haftung auf nichtsaugenden Untergründen
- Gute filmbildende Eigenschaften

Anwendungsgebiet

- Grundierharz für nichtsaugende Untergründe wie Metall, Fliesen usw.

Härterdosierung

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
0 °C	5,0	14	60
+10 °C	4,0	12	55
+20 °C	2,0	10	45
+30 °C	1,0	8	40

* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Verarbeitungshinweise

- SILIKAL® BPO ist bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) einzurühren und die Mischung umgehend zu verwenden.
- Auftrag muss filmbildend erfolgen. Bei Wegschlagen muss nass in nass nachgearbeitet werden.
- Pfützenbildung beim Auftragen ist zu vermeiden.
- Generell sind Aushärtungs- und Haftproben durchzuführen.
- Grundierungen immer als Klarharz verwenden, nicht füllen oder pigmentieren.

Richtrezeptur

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® R 59	100 %		10 kg
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 400 g/m²	10 kg
2	SILIKAL® BPO	1 – 5 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“



Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	900 mPa · s
Dichte, +20 °C	0,99 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur	0 °C bis +30 °C

CE-Kennzeichnung

CE	
09	
SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com	
R59-001	
EN 13813:2002	
Synthetic resin screed for application in buildings	
Reaction to fire	E ₁
Release of corrosive substances	SR
Wear resistance	≤ AR1
Bond strength	≥ 1,5
Impact resistance	≥ IR 4



Mitgelte Unterlagen

SILIKAL® BPO	Datenblatt BPO
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

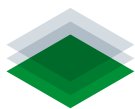
Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® R 59
Blatt 2 von 2
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de



SILIKAL® R 5 B

Reaktives Grundiersystem zum Einsatz unter bituminösen Dichtungsbahnen

Eigenschaften

- Niedrigviskose, rötlich eingefärbte Grundierung mit sehr guter Haftung auf Beton
- Verschleißung und Verfestigung der Betonoberfläche, Erhöhung der Haftung der nachfolgenden Schweißbahn
- Schnelle Aushärtung auch bei tiefen Temperaturen
- Gute Hitzebeständigkeit bezüglich des Aufschweißens der Bitumen-/Asphaltabdichtungsbahn. Wärmebeständigkeit des ausgehärteten Materials ist in Anlehnung an die TL/TP-BEL-EP der ZTV-ING Teil 7 geprüft

Anwendungsgebiet

- Grundierung unter bitumen- oder asphaltbasierten Abdichtungssystemen

Härterdosierung

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
0 °C	3,0	15	55
+10 °C	2,0	13	50
+20 °C	1,5	11	40
+30 °C	1,0	9	35

* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Verarbeitungshinweise

- SILIKAL® BPO ist bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) einzurühren und die Mischung umgehend zu verwenden.
- Auftrag muss filmbildend erfolgen. Bei Wegschlagen muss nass in nass nachgearbeitet werden.
- Das Grundierungssystem ist in mindestens zwei Schichten aufzutragen, wobei die erste Schicht lose mit feuergetrocknetem Quarzsand (0,7 – 1,2 mm) einzustreuen ist.
- Pfützenbildung beim Auftragen ist zu vermeiden.
- Generell sind Aushärtungs- und Haftproben durchzuführen.

Richtrezeptur

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® R 5 B	100 %		10 kg
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 500 g/m²	10 kg
2	SILIKAL® BPO	1 – 3 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“



Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	150 mPa · s
Dichte, +20 °C	0,98 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	0 °C bis +30 °C



Mitgelte Unterlagen

SILIKAL® BPO	Datenblatt BPO
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

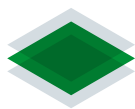
Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® R 5 B
Blatt 2 von 2
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de



Eigenschaften

- Hohe Viskosität
- Hohe Elastizität
- Sehr gute Rissüberbrückung, dauerhafte Dehnfähigkeit
- Gute Verlaufseigenschaften

Anwendungsgebiet

- Als Membranschicht zur Rissüberbrückung unter Beschichtungen
- Als Abdichtungsschicht unter Belägen (Fliesen, Beschichtungen)

Härterdosierung

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
0 °C	6,0	20	80
+10 °C	4,0	15	40
+20 °C	2,0	15	40
+30 °C	1,0	8	25

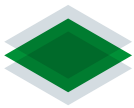
* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Verarbeitungshinweise

- Zuerst sind die Füllstoffe und Pigmente bis zur Homogenität (klumpenfrei) in das Harz einzurühren. Erst danach ist SILIKAL® BPO bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) beizumischen und die Mischung umgehend zu verwenden.
- Bei Abdichtungen unter Fliesen muss die SILIKAL® RU 320 Abdichtungsschicht im Überschuss abgestreut werden, nach dem Aushärten müssen lose Sandkörner abgefeigt/abgesaugt werden, bevor der Fliesenkleber aufgetragen wird.

Richtrezeptur, pigmentierte Membranschicht

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® RU 320	74 %		7,4 kg
2	SILIKAL® Filler QM	20 %		2,0 kg
3	SILIKAL® Pigment	5 %		500 g
4	SILIKAL® TA 2	1 %		100 g
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 1,3 kg/m² per mm Dicke	10 kg
5	SILIKAL® BPO	1 – 6 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“



Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	400 mPa · s
Dichte, +20 °C	0,99 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur	0 °C bis +30 °C

CE-Kennzeichnung

CE	
09	
SILIKAL GmbH	
Ostring 23 · 63533 Mainhausen	
www.silikal.com	
RU320-001	
EN 13813:2002	
Synthetic resin screed	
for application in buildings	
Reaction to fire	E ₁
Release of corrosive substances	SR
Wear resistance	≤ AR1
Bond strength	≥ 1,5
Impact resistance	≥ IR 4



Mitgeltende Unterlagen

SILIKAL® BPO	Datenblatt BPO
SILIKAL® Filler QM	Datenblatt FQM
SILIKAL® TA 2	Datenblatt TA2
SILIKAL® Pigment	Datenblatt PIG
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

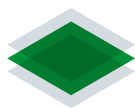
Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® RU 320
Blatt 2 von 2
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de



SILIKAL® RU 320 Thix

Hochflexibles, thixotropes, pigmentiertes Reaktionsharz für
Membranschichten und Abdichtungen

Eigenschaften

- Hohe Viskosität
- Hohe Elastizität
- Sehr gute Rissüberbrückung, dauerhafte Dehnfähigkeit
- Gute Standfestigkeit bei Anwendung an vertikalen Flächen
- Anwendungsfertig vorgefüllt, pigmentiert und thixotropiert

Anwendungsgebiet

- Als standfeste Membranschicht zur Rissüberbrückung unter Beschichtungen
- Als standfeste Abdichtungsschicht unter Belägen (Fliesen, Beschichtungen, abP – allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis liegt vor)

Härterdosierung

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
0 °C	6,0	20	80
+10 °C	4,0	15	60
+20 °C	2,0	15	60
+30 °C	1,0	8	40

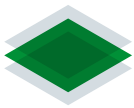
* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Verarbeitungshinweise

- Zuerst gut aufrühren, erst danach SILIKAL® BPO bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) beimischen und die Mischung umgehend verwenden.

Richtrezeptur, pigmentierte Membranschicht

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® RU 320 Thix	100 %		10 kg
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 1,1 kg/m² per mm Dicke	10 kg
2	SILIKAL® BPO	1 – 6 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“



Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	pastös
Dichte, +20 °C	1,13 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur	0 °C bis +30 °C

CE-Kennzeichnung

CE	
09	
SILIKAL GmbH	
Ostring 23 · 63533 Mainhausen	
www.silikal.com	
RU320-Thix-001	
EN 13813:2002	
Synthetic resin screed	
for application in buildings	
Reaction to fire	E ₁
Release of corrosive substances	SR
Wear resistance	≤ AR1
Bond strength	≥ 1,5
Impact resistance	≥ IR 4



Mitgeltende Unterlagen

SILIKAL® BPO	Datenblatt BPO
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

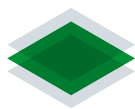
Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® RU 320 T
Blatt 2 von 2
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de



SILIKAL® RU 320 SF

Hochflexibles, faserverstärktes Reaktionsharz für Abdichtungen

Eigenschaften

- Hohe Viskosität
- Hohe Elastizität
- Sehr gute Rissüberbrückung, dauerhafte Dehnfähigkeit
- Gute Standfestigkeit bei Anwendung an vertikalen Flächen
- Anwendungsfertig vorgefüllt, pigmentiert und thixotropiert

Anwendungsgebiet

- Als standfeste Membranschicht zur Rissüberbrückung an Durchführungen und Detailstrukturen
- Auch für vertikale Anwendungen geeignet

Härterdosierung

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
0 °C	6,0	20	80
+10 °C	4,0	15	60
+20 °C	2,0	15	60
+30 °C	1,0	8	40

* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Verarbeitungshinweise

- SILIKAL® BPO ist bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) einzurühren und die Mischung umgehend zu verwenden.

Richtrezeptur

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® RU 320 SF	100 %		10 kg
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 1,4 kg/m² per mm Dicke	10 kg
2	SILIKAL® BPO	1 – 6 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“

Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	pastös
Dichte, +20 °C	1,4 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	0 °C bis +30 °C



Mitgeltende Unterlagen

SILIKAL® BPO	Datenblatt BPO
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

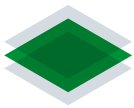
Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® RU 320 SF
Blatt 1 von 2
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de



SILIKAL® RU 321 Pigmented

Hochflexibles, pigmentiertes Reaktionsharz für Membranschichten und Abdichtungen im Außenbereich

Eigenschaften

- Hohe Viskosität
- Hohe Elastizität
- Sehr gute Rissüberbrückung, dauerhafte Dehnfähigkeit
- Gute Verlaufseigenschaften
- Anwendungsfertig vorgefüllt und pigmentiert

Anwendungsgebiet

- Als Membranschicht zur Rissüberbrückung im Außenbereich

Härterdosierung

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
0 °C	6,0	20	80
+10 °C	4,0	15	60
+20 °C	2,0	15	60
+30 °C	1,0	8	40

* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Verarbeitungshinweise

- SILIKAL® BPO ist bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) einzurühren und die Mischung umgehend zu verwenden.

Richtrezeptur

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® RU 320 Pigmented	100 %		10 kg
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 1,6 kg/m² per mm Dicke	10 kg
2	SILIKAL® BPO	1 – 6 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“

Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	ca. 4 Pa · s
Dichte, +20 °C	1,65 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	0 °C bis +30 °C



Mitgeltende Unterlagen

SILIKAL® BPO	Datenblatt BPO
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

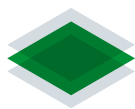
Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® RU 321 P
Blatt 1 von 2
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de



SILIKAL® RU 360

Hochflexibles Reaktionsharz für Membranschichten und Abdichtungen

Eigenschaften

- Hohe Viskosität
- Hohe Elastizität
- Sehr gute Rissüberbrückung, dauerhafte Dehnfähigkeit
- Gute Verlaufseigenschaften

Anwendungsgebiet

- Als Membranschicht zur Rissüberbrückung unter Beschichtungen (ohne Prüfzeugnis)
- Als Abdichtungsschicht unter Belägen (Fliesen, Beschichtungen)

Härterdosierung

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
0 °C	6,0	20	80
+10 °C	4,0	15	40
+20 °C	2,0	15	40
+30 °C	1,0	8	25

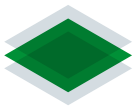
* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Verarbeitungshinweise

- Zuerst sind die Füllstoffe und Pigmente bis zur Homogenität (klumpenfrei) in das Harz einzurühren. Erst danach SILIKAL® BPO bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) beimischen und die Mischung umgehend verwenden.
- Bei Abdichtungen unter Fliesen muss die SILIKAL® RU 360-Abdichtungsschicht im Überschuss abgestreut werden. Nach dem Aushärten müssen lose Sandkörner abgefeht/abgesaugt werden, bevor der Fliesenkleber aufgetragen wird.

Richtrezeptur für eine 1 – 1,5 mm Abdichtungsmembran

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 20-Liter-Eimer
1	SILIKAL® RU 360	74 %		7,4 kg
2	SILIKAL® Filler QM	20 %		2,0 kg
3	SILIKAL® Pigment	5 %		500 g
4	SILIKAL® TA 2	1 %		100 g
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 1,3 kg/m² per mm Dicke	10 kg
5	SILIKAL® BPO	1 – 6 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“



Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	200 mPa · s
Dichte, +20 °C	0,99 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur	0 °C bis +30 °C

CE-Kennzeichnung

	
09	
SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com	
RU360-001	
EN 13813:2002	
Synthetic resin screed for application in buildings	
Reaction to fire	E ₁
Release of corrosive substances	SR
Wear resistance	≤ AR1
Bond strength	≥ 1,5
Impact resistance	≥ IR 4



Mitgeltende Unterlagen

SILIKAL® BPO	Datenblatt BPO
SILIKAL® Filler QM	Datenblatt FQM
SILIKAL® TA 2	Datenblatt TA2
SILIKAL® Pigment	Datenblatt PIG
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

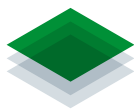
Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® RU 360
Blatt 2 von 2
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de



Eigenschaften

- Niedrige Viskosität
- Leicht flexibel aushärtend
- Vergilbungsarm
- Sehr gute Beständigkeit gegen Weißverfärbung durch warmes Wasser

Anwendungsgebiet

- Farblose Versiegelung für dekorative Farbchips-/Farbsandhauptschichten, auch im Außenbereich
- Versiegelungen von Hauptschichten in nassbelasteten Räumen

Härterdosierung

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
+5 °C	3,0	20	45
+10 °C	3,0	18	40
+20 °C	2,0	12	30
+30 °C	1,0	8	20

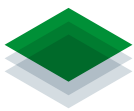
* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Verarbeitungshinweise

- SILIKAL® BPO bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) einrühren und die Mischung umgehend verwenden.
- Grundsätzlich mindestens 400 g/m² für die erste Versiegelungsschicht aufrollen. Optional kann, nach dem Aushärten der ersten Schicht, eine zweite Versiegelungsschicht mit höchstens 300 g/m² aufgerollt werden.
- Mit geeigneter Rolle im Kreuzgang aufrollen.

Richtrezeptur, farblose Versiegelung

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® R 82	100 %		10 kg
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 400 – 500 g/m²	10 kg
2	SILIKAL® BPO	1 – 3 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“



Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	200 mPa · s
Dichte, +20 °C	0,98 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +30 °C

CE-Kennzeichnung

CE	
09	
SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com	
R82-001	
EN 13813:2002	
Synthetic resin screed for application in buildings	
Reaction to fire	E ₁
Release of corrosive substances	SR
Wear resistance	≤ AR1
Bond strength	≥ 1,5
Impact resistance	≥ IR 4

CE	
09	
SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com	
System-Küche-Alternativ-001	
EN 1504-2:2004 1119	
ZA.1d(1.3), ZA.1f(5.1) and ZA.1g(6.1)	
Synthetic resin screed for application in buildings	
Detailed declaration of performance: www.silikal.com	



Mitgeltende Unterlagen

SILIKAL® BPO

Allgemeine Hinweise

Sicherheitsdatenblätter

Datenblatt BPO

Technische Dokumentation MMA

aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® R 82

Blatt 2 von 2

Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022

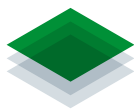


Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen

Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0

mail@silikal.de · www.silikal.de



Eigenschaften

- Sehr gute Verlaufseigenschaften
- Leicht zu verarbeiten
- Mittlere Viskosität
- Gute Benetzungseigenschaften

Anwendungsgebiet

- Hauptschichtharz für selbstverlaufende Beschichtungen in trockenen Bereichen ohne Gefälle
- Je nach mechanischer, thermischer oder chemischer Belastung kann die Schichtstärke von 1 – 4 mm variieren
- Als Versiegelung für mit Farbsand abgestreute Hauptschichten in Kühlbereichen und im Außenbereich

Härterdosierung

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
0 °C	6,0	20	50
+10 °C	4,0	20	45
+20 °C	2,0	15	40
+30 °C	1,0	12	30

* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Verarbeitungshinweise

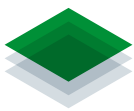
- Zuerst sind die Füllstoffe und Pigmente bis zur Homogenität (klumpenfrei) in das Harz einzurühren. Erst danach SILIKAL® BPO bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) beimischen und die Mischung umgehend verwenden.
- Bei Einstreubelägen, z. B. mit SILIKAL® Flakes, immer im Überschuss einstreuen, bis keine glänzenden Stellen mehr zu sehen sind. Nach dem Aushärten der Hauptschicht lose Flakes abfegen/absaugen.

Richtrezeptur, Hauptschicht, dünn 1 – 2 mm

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 30-Liter-Eimer
1	SILIKAL® R 62	47 %		20 kg
2	SILIKAL® Filler SV	50 %		20 kg
3	SILIKAL® Pigment	3 %		1 kg
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 1,5 kg/m² per mm Dicke	41 kg
4	SILIKAL® BPO	1 – 6 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“

Richtrezeptur, Hauptschicht, Standard 3 – 4 mm

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 30-Liter-Eimer
1	SILIKAL® R 62	33 %		13 kg
2	SILIKAL® Filler SV	65 %	1 Sack	25 kg
3	SILIKAL® Pigment	2 %		1 kg
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 1,7 kg/m² per mm Dicke	39 kg
4	SILIKAL® BPO	1 – 6 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“



Richtrezeptur, farblose Versiegelung

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® R 62	100 %		10 kg
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 600 g/m²	10 kg
2	SILIKAL® BPO	1 – 6 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“

Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	200 mPa · s
Dichte, +20 °C	0,98 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	0 °C bis +30 °C

CE-Kennzeichnung

CE	
09	
SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com	
R62-001	
EN 13813:2002	
Synthetic resin screed for application in buildings	
Reaction to fire	E _{fl}
Release of corrosive substances	SR
Wear resistance	≤ AR1
Bond strength	≥ 1.5
Impact resistance	≥ IR 4

CE	
09	
SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com	
System-C-001	
EN 1504-2:2004 1119	
ZA.1d(1.3), ZA.1f(5.1) and ZA.1g(6.1)	
Synthetic resin screed for application in buildings	
Detailed declaration of performance: www.silikal.com	



Mitgelte Unterlagen

SILIKAL® BPO	Datenblatt BPO
SILIKAL® Filler SV	Datenblatt FSV
SILIKAL® Pigment	Datenblatt PIG
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

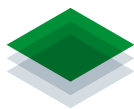
Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® R 62
Blatt 2 von 2
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de



SILIKAL® RF 6200 / Base

Reaktive, pigmentierte, leicht elastifizierte Versiegelung

Alternativ auch als unpigmentierte, vorgefüllte Base-Variante erhältlich

Eigenschaften

- Mittlere Viskosität
- Sehr gute Verlaufseigenschaften
- Anwendungsfertig vorgefüllt und pigmentiert oder nur vorgefüllt
- Leicht flexibel aushärtend

Anwendungsgebiet

- Farbige Versiegelung von abgestreuten Hauptschichten im Innen- und Außenbereich

Härterdosierung

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
0 °C	6,0	20	50
+10 °C	4,0	20	45
+20 °C	2,0	15	40
+30 °C	1,0	12	30

* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Verarbeitungshinweise

- SILIKAL® RF 6200 ist zunächst aufzurühren. Erst danach SILIKAL® BPO bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) beimischen und die Mischung umgehend verwenden.
- Für SILIKAL® RF 6200 Base ist zunächst SILIKAL® Pigment bis zur Homogenität (klumpenfrei) in das Harz einzurühren. Erst danach SILIKAL® BPO bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) beimischen und die Mischung umgehend verwenden.
- Grundsätzlich mindestens 600 g/m² für die erste Versiegelungsschicht aufrollen. Optional kann nach dem Aushärten der ersten Schicht, eine zweite Versiegelungsschicht mit mindestens 500 g/m² aufgerollt werden.

Richtrezeptur, rollbare Versiegelung (werkspigmentiert)

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® RF 6200	100 %		12 kg
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 0,6 – 1,1 kg/m²	12 kg
2	SILIKAL® BPO	1 – 6 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“

Richtrezeptur, rollbare Versiegelung mit SILIKAL® RF 6200 Base

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® RF 6200 Base	90 – 95 %		10,8 – 11,4 kg
2	SILIKAL® Pigment*	5 – 10 %		0,6 – 1,2 kg
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 0,6 – 1,1 kg/m²	11,4 – 12,6 kg
3	SILIKAL® BPO	1 – 6 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“

* Die Pigmentpräparation (Farbpaste/Farbpulver) muss für das Einfärben von MMA-Harzen geeignet sein. Dies ist in geeigneten Vorversuchen zu überprüfen. Eine Kompatibilitätstabelle für Standardpigmente ist der Technischen Dokumentation MMA zu entnehmen.

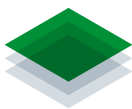
Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® RF 6200 / Base
Blatt 1 von 2
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de



SILIKAL® RF 6200 / Base

Reaktive, pigmentierte, leicht elastifizierte Versiegelung

Alternativ auch als un pigmentierte, vorgefüllte Base-Variante erhältlich

Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	500 mPa · s
Dichte, +20 °C	1,20 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur	0 °C bis +30 °C

CE-Kennzeichnung

CE	
09	
SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com	
RF6200-001	
EN 13813:2002	
Synthetic resin screed for application in buildings	
Reaction to fire	E ₁
Release of corrosive substances	SR
Wear resistance	≤ AR1
Bond strength	≥ 1,5
Impact resistance	≥ IR 4

CE	
09	
SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com	
System-OS8-MMA-001	
EN 1504-2:2004 1119	
ZA.1d(1.3), ZA.1f(5.1) and ZA.1g(6.1)	
Synthetic resin screed for application in buildings	
Detailed declaration of performance: www.silikal.com	



Mitgeltende Unterlagen

SILIKAL® BPO	Datenblatt BPO
SILIKAL® Pigment	Datenblatt PIG
Kompatibilitätstabelle Pigmente	Technische Dokumentation MMA
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® RF 6200 / Base
Blatt 2 von 2
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de



Eigenschaften

- Hohe Festigkeit
- Hohes Dehnvermögen
- Verhält sich ähnlich wie ein Stoff, dadurch weniger Falten und Blasen

Anwendungsgebiet

- Verstärkungsgewebe bei Beschichtungs- oder Abdichtungsarbeiten

Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Gewicht	100 g/m ²
Bruchlast	79 kg
Reißfestigkeit	7 kg
Bruchdehnung	64 %

Lieferform

- 1000 mm x 100 m Rolle
- 500 mm x 100 m Rolle
- 200 mm x 100 m Rolle
- weitere Größen auf Anfrage



Mitgeltende Unterlagen

Allgemeine Hinweise
Sicherheitsdatenblätter

Technische Dokumentation MMA
aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® TEX 1000
Blatt 1 von 1
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de



Eigenschaften

- Hohe Wasserundurchlässigkeit
- Hohes Dehnvermögen
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Gute Chemikalienbeständigkeit

Anwendungsgebiet

- Dichtband zur flexiblen Abdichtung von Rissen, Konstruktionsfugen und Materialübergängen

Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Farbe	Grau
Gesamtbreite	180 mm
Breite des seitlich überstehenden Gewebestreifens	30 mm
Gesamtdicke (ca.)	0,7 mm
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +90 °C
Bruchdehnung quer	260 % (nach DIN EN ISO 527-3)
Wasserundurchlässigkeit	>1,5 bar

Chemische Beständigkeit

Prüfmedium	SILIKAL® TK-18
Salzsäure 3 %	+
Schwefelsäure 35 %	+
Milchsäure 5 %	+
Kalilauge 20 %	+
Salzwasser (20 g/l Meerwassersalz)	+

Beurteilung (interne Tests)	
+	beständig
o	bedingt beständig
-	unbeständig

Lieferform

- 30 m Rolle in Kartonschachtel.a



Mitgeltende Unterlagen

Allgemeine Hinweise
Sicherheitsdatenblätter

Technische Dokumentation MMA
aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® TK-180
Blatt 1 von 1
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de



Eigenschaften

- Rieselfähiges Pulver
- Starten der chemischen Reaktion von Silikal-MMA-Harzen

Anwendungsgebiet

- Zweite Komponente zu Silikal-MMA-Harzen, um die chemische Reaktion zu starten

Verarbeitungshinweise

- **⚠ SILIKAL® BPO niemals direkter Hitze aussetzen bzw. nicht in der Sonne lagern!**
- SILIKAL® BPO bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute bzw. ca. 2 Minuten für Temperaturen unter +5 °C) einrühren und die Mischung umgehend verwenden.
- Zum Entnehmen aus größeren Gebinden nur Kunststoffschaufeln verwenden, niemals Metall.
- Angebrochene Gebinde wieder verschließen.
- Die Härterdosierung richtet sich nach den Tabellen „Härterdosierung“ in den Datenblättern der einzelnen Harze.



Mitgeltende Unterlagen

Jeweiliges Silikal-Harz	Datenblatt
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

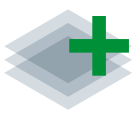
Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® BPO
Blatt 1 von 1
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de



Eigenschaften

- Erhöht die Reaktionsfähigkeit bei tiefen Temperaturen für bestimmte Silikal-Reaktionsharze
- Dünnflüssig

Anwendungsgebiet

- Zugabe zu ausgewählten Silikal-Harzen, wenn diese unter den in den jeweiligen Datenblättern genannten Mindesttemperaturen aushärten sollen
- Das Harz ist vorher auf die Temperatur abzukühlen, bei der es verwendet werden soll

Zusatzmenge SILIKAL® Additive ZA am Beispiel SILIKAL® R 62

Temperatur	SILIKAL® Additive ZA Gew.-%	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
-25 °C	3,0	6,0	31	90
-15 °C	1,5	6,0	20	60
-5 °C	0,5	6,0	18	50

* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Verarbeitungshinweise

- **⚠ SILIKAL® Additive ZA niemals direkt in Kontakt mit SILIKAL® BPO bringen!**
- Zuerst SILIKAL® Additive ZA bis zur vollständigen Lösung (ca. 5 Minuten) einrühren und erst dann die Füllstoffe und Pigmente bis zur Homogenität (klumpenfrei) in das Harz geben. Danach ist SILIKAL® BPO bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) beizumischen und die Mischung umgehend zu verwenden.
- Die Mischung mit z. B. SILIKAL® Füllstoffen und sonstigen Zuschlägen erfolgt nach den Tabellen des Silikal-Harz-Datenblattes.
- Bitte bei der Silikal-Anwendungstechnik nachfragen, für welche Harze SILIKAL® Additive ZA geeignet ist.

Richtrezeptur am Beispiel SILIKAL® R 62, -15 °C, Hauptschicht, Standard 3 – 4 mm

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® R 62	33 %		13 kg
2	SILIKAL® Additive ZA	1,5 % bez. auf Pos. 1		195 g
3	SILIKAL® Filler SV	65 %	1 Sack	25 kg
4	SILIKAL® Pigment	2 %		1 kg
	gesamt:	100,5 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 1,7 kg/m² per mm Dicke	39,195 kg
5	SILIKAL® BPO	6 % bez. auf Pos. 1		

Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	10 mPa · s
Dichte, +20 °C	0,96 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	-25 °C bis -5 °C



Mitgelte Unterlagen

Jeweiliges Silikal-Harz	Datenblatt
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® Additive ZA
Blatt 1 von 1
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de



Eigenschaften

- Gebrauchsfertig, transparent, pastös
- Gute Flexibilität
- Gute Füllbarkeit
- Reaktiv
- Vergilbungsarm

Anwendungsgebiet

- Herstellen von Hohl- und Dreieckskehlen in Nass- und Trockenbereichen

Härterdosierung

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
0 °C	4,5	25	60
+10 °C	3,0	20	45
+20 °C	1,5	18	40
+30 °C	1,0	12	30

* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Verarbeitungshinweise

- Zuerst SILIKAL® BPO bis zur vollständigen Lösung (ca. 2 Minuten) einrühren. Erst dann den Füllstoff, z. B. SILIKAL® FM 0,7 – 1,2 mm, beimischen und die Mischung umgehend verwenden.
- Schichtstärke pro Auftrag maximal 10 mm, sind höhere Schichtstärken erforderlich, muss in mehreren Schichten (einzelne Schichten immer aushärten lassen) aufgetragen werden.
- Ein Ansatz aus 9 kg SILIKAL® Filler FS, FM oder QS, 0,7 – 1,2 mm, und 3 kg SILIKAL® HK 31 ist bei Schenkelmaßen von ca. 10 cm Höhe (Wand) und ca. 5 cm Breite (Boden) für ca. 5 – 6 lfm Hohlkehle ausreichend.

Richtrezeptur

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer
1	SILIKAL® HK 31	25 %		3 kg
2	SILIKAL® Filler FS, FM oder QS, 0,7 – 1,2 mm	75 %		9 kg
	gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 1,85 kg/ltr. Hohlkehlen-Volumen	12 kg
3	SILIKAL® BPO	1,0 – 4,5 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“

Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	22 Pa · s (pastös)
Dichte, +20 °C	1,02 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	0 °C bis +30 °C



Mitgelte Unterlagen

SILIKAL® BPO	Datenblatt BPO
SILIKAL® Filler QS	Datenblatt FQS
SILIKAL® Filler FM	Datenblatt FFM
SILIKAL® Filler FS	Datenblatt FFS
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® HK 31
Blatt 1 von 1
Ausgabe HLA 4.01A – Oktober 2022



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de

PMMA-Hochleistungsabdichtungen



Verarbeitungshinweise

für Anschlussarbeiten mit PMMA-Flüssigkunststoff und Gewebeverstärkung



Werkzeuge und Hilfsmittel bereitstellen.



Sämtliche zu beschichtenden Untergründe sind entsprechend den Angaben in den Technischen Merkblättern zu reinigen, respektive vorzubereiten.



Die Untergründe müssen in der Regel sauber, fest, trocken, eben und leicht angeraut sein (siehe auch Tabelle Untergründe).



Die Ränder der zu beschichtenden Oberflächen sind mit einem wieder entfernbaren Klebeband sauber abzugrenzen.



Die Gewebeverstärkungen sind vorab auf die richtigen Längen vorzubereiten.



Die Ränder der Gewebeverstärkungen sind beidseitig ca. 2 cm zu überarbeiten.



Wo nötig muss die Gewebeverstärkung eingeschnitten werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass eingeschnittene Teile mit einem zusätzlichen Stück überarbeitet werden müssen.



Applikation der Grundierung mit einem Roller, nach Angabe in den entsprechenden Technischen Merkblättern, auftragen.

Verarbeitungshinweise

für Anschlussarbeiten mit PMMA-Flüssigkunststoff und Gewebeverstärkung



Applikation der 1. Lage SILIKAL® RU 320 thix, Schichtstärke ca. 1 mm.



Das Material ist in genügender Menge aufzutragen, damit das anschließend eingelegte Gewebe optimal eingebettet wird.



Das Gewebe muss satt in der 1. Lage SILIKAL® RU 320 thix eingearbeitet sein. Lufteinschlüsse sind unbedingt zu vermeiden.



Applikation der 2. Lage SILIKAL® RU 320 thix, Schichtstärke ca. 1 mm.



Eingeschnittenes doppellagiges Gewebe ist sorgfältig mit einer genügenden Menge SILIKAL® RU 320 thix einzuarbeiten.



Die Oberfläche der frisch applizierten Membrane SILIKAL® RU 320 thix kann mit einem Pinsel gleichmässig strukturiert werden.



Fertig applizierter Anschluss mit SILIKAL® RU 320 thix und Gewebeverstärkung.



Die frisch applizierte Oberfläche kann optional mit einem Quarzsand zwecks Haftverbund für weitere Arbeiten abgestreut werden.

Untergründe

für Silikal-PMMA-Flüssigkunststoff

Untergründe	Vorbehandlung / Bemerkungen	Grundierung für Flächen- beschichtungen	Grundierung für Dichtungsanschlüsse
Trockene zementöse Untergründe, Restfeuchte $\leq 4\%$	schleifen mit Diamantschleiftopf, stocken, kugelstrahlen, sandstrahlen Achtung bei kunststoffver- güteten Untergründen	SILIKAL® R 52	SILIKAL® R 52
Zementöse Untergründe mit erhöhter Feuchtigkeit $\leq 6\%$	schleifen mit Diamantschleiftopf, stocken, kugelstrahlen, sandstrahlen Achtung bei kunststoffver- güteten Untergründen	SILIKAL® RE 56	SILIKAL® RE 56 SILIKAL® R 54
Kritische Restfeuchte und/oder hohe rückwärtige Durchfeuchtung	schleifen mit Diamantschleiftopf, stocken, kugelstrahlen, sandstrahlen Untergrund muss saugfähig sein	SILIKAL® Porfil RE 40 SILIKAL® RE 56	SILIKAL® RE 56
Öl- und fetthaltig	flammstrahlen oder chemisch reinigen, Öl- und Fettrückstände müssen restlos entfernt werden, da sonst keine Haftung erzielt wird	SILIKAL® R 54 SILIKAL® RE 56	SILIKAL® R 54 SILIKAL® RU 380
Holz roh und geschliffen, Spanplatten, Pressplatten	schleifen mit Diamantschleiftopf, stocken, kugelstrahlen, sandstrahlen Achtung bei Ast und Harzeinschlüssen Vorversuch empfehlenswert	SILIKAL® RE 56 SILIKAL® RU 380	SILIKAL® RE 56 SILIKAL® RU 380
Stahl feuerverzinkt	mechanisch anrauen (schleifen), entfetten	SILIKAL® R 59	SILIKAL® R 59
Stahl unbehandelt	Stahlentrostung entsprechend Normreinheitsgrad Sa 2,5 gemäß DIN EN ISO 12944, entfetten, mechanisch leicht anrauen (schleifen)	SILIKAL® R 59	SILIKAL® R 59
Edelstahl V2A	mechanisch leicht anrauen (schleifen), entfetten	SILIKAL® R 59	SILIKAL® R 59
Aluminium / Kupfer	mechanisch leicht anrauen (schleifen), entfetten	SILIKAL® R 59 SILIKAL® RU 320 (thix)	SILIKAL® R 59 SILIKAL® RU 320 (thix)
PVC	mechanisch leicht anrauen (schleifen) Achtung! PVC wird angelöst! => Schichtstärke PVC beachten		SILIKAL® R 52 SILIKAL® RU 320 (thix)

Untergründe

für Silikal-PMMA-Flüssigkunststoff

Untergründe	Vorbehandlung / Bemerkungen	Grundierung für Flächen- beschichtungen	Grundierung für Dichtungsanschlüsse
Epoxidharz (EP)	mechanisch anrauen (schleifen), Aushärteversuche unbedingt notwendig, da Inhibierung durch EP möglich ist Haftzugtests erforderlich	SILIKAL® RE 56	SILIKAL® RE 56
Acryl (2K, BPO gehärtet)	mechanisch leicht anrauen (schleifen)	SILIKAL® R 52 SILIKAL® RU 380	SILIKAL® R 52 SILIKAL® RU 380
Fliesen, Keramikplatten	mechanisch leicht anrauen (schleifen), entfetten	SILIKAL® RU 380	SILIKAL® RU 380
Polyurethan (PU)	mechanisch leicht anrauen (schleifen) Haftzugtests erforderlich	SILIKAL® RE 56	SILIKAL® RE 56
Polymerbitumen- dichtungsbahn (SBS)	abgestreut: lose Teile entfernen, sauber und frei von fremden Bestandteilen nicht abgestreut: mechanisch leicht anrauen		SILIKAL® R 52 SILIKAL® RU 320 (thix)
Polymerbitumen- dichtungsbahn (APP)	abgestreut: lose Teile entfernen, sauber und frei von fremden Bestandteilen nicht abgestreut, als Untergrund nicht geeignet!		(SILIKAL® R 52) SILIKAL® RU 320 (thix)
Gussasphalt im Innenbereich	mechanisch anrauen (schleifen)	SILIKAL® RU 380	SILIKAL® RU 380

Allgemeine Hinweise:

Grundsätzlich müssen die vorbereiteten Flächen trocken, sauber, fest und frei von fremden Bestandteilen sein.

Im Zweifelsfalle immer einen Vorversuch durchführen.



Silikal. Starke Böden für alle Fälle.



Wir helfen Ihnen mit Rat und Tat bei Problemanalyse und -lösung. Direkt „vor Ort“, praxisbezogen, freundlich und natürlich zuverlässig.

Sprechen Sie mit uns. Wir informieren Sie gerne – kostenlos und für Sie unverbindlich.



Wir schützen: Böden, Bauten, Infrastruktur.

Silikal

Reaktionsharze und Polymerbeton für Industrieböden und Ingenieurbau

Ostring 23
63533 Mainhausen

Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0

mail@silikal.de

www.silikal.de

Boden gut, alles gut!