

SILIKAL® System B: Quartz TA



Boden gut, alles gut!

SILIKAL® System B – Quartz TA ist eine schnellhärtende, dekorative, hochbelastbare Methylmethacrylat-Beschichtung. Die Mischung aus Harz und Farbsand wird mit einer Kelle verdichtet und gleichmäßig aufgetragen. Dieser dekorative Farbsandbelag hat eine extrem hohe mechanische und chemische Beständigkeit.

SILIKAL® System B ist bestens für Sanierungen und Neubauten geeignet, da Ausfallzeiten minimiert werden können.

Einsatzgebiete

- ▶ Böden mit hoher mechanischer Belastung
- ▶ Trockene und nasse Produktionsbereiche
- ▶ Industrieküchen
- ▶ Böden mit hoher chemischer Belastung

Vorteile

- ▶ Sehr kurze Aushärtungszeit. Eine Stunde nach Verlegung der letzten Schicht voll belastbar
- ▶ Sehr gute chemische Beständigkeit
- ▶ Hohe mechanische Belastbarkeit
- ▶ Variable Rutschhemmung
- ▶ Fugenlose und hygienische Oberflächen
- ▶ Leicht zu reinigen und zu überarbeiten
- ▶ HACCP-International zertifiziert
- ▶ Alterungs- und witterungsbeständig
- ▶ Beschichtung auf vielen Untergründen möglich
- ▶ Gute UV-Beständigkeit
- ▶ Farbvielfalt

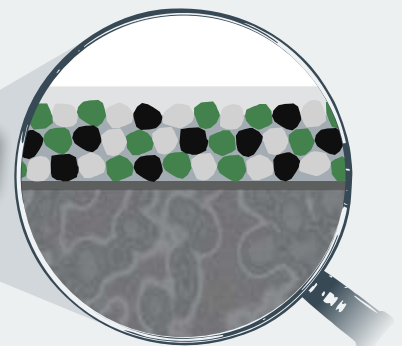
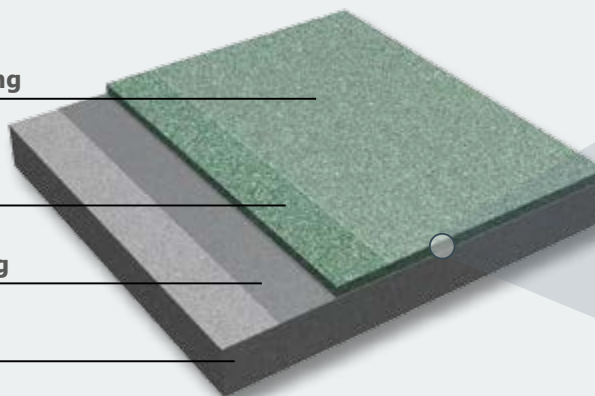
Systemaufbau

Silikal-Versiegelung

**Silikal-glättbarer-
Farbsandbelag**

Silikal-Grundierung

Untergrund



Zertifizierte Qualitäts- und Umweltmanagementsysteme
 Reg.-Nr. 73 100 / 104 663



Geprüft nach AgBB für Aufenthaltsräume



Unsere Systeme entsprechen den europäischen Halal-Richtlinien



Unsere Systeme entsprechen den HACCP-International-Richtlinien

SILIKAL® System B: Quartz TA

Kellenglättbares MMA-System mit Farbsand

Untergrundanforderungen

Zementöse Untergründe müssen frei von Zementschlämmen, Staub, Öl, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Der Untergrund sollte eine Druckfestigkeit von mindestens 25 N/mm² und eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² aufweisen. Der Untergrund muss trocken sein, d. h. die Restfeuchte darf 4 CM-% nicht überschreiten. Unterhalb der Betonplatte ist eine geeignete Horizontalsperre, z. B. in Form einer feuchtigkeitsdichten Membrane, zwingend erforderlich.

Produkte

- ▶ Silikal-Standard-Grundierung wie SILIKAL® Harz R 51 (Grundierung ist abhängig vom Untergrund. Siehe Silikal-Grundierungstabelle oder wenden Sie sich an unsere technische Kundenbetreuung.)
- ▶ Silikal-Hauptschicht-Harz wie SILIKAL® Harz R 61 oder ein vergleichbares Produkt
- ▶ Silikal-Farbsand wie SILIKAL® Füllstoff FS oder FM
- ▶ Silikal-Versiegelung wie SILIKAL® Harz R 71 oder ein vergleichbares Produkt

Weitere technische Details, Materialverbräuche, Härtermengen und Leistungsverzeichnisse entnehmen Sie bitte unseren aktuellen Silikal-Dokumentationen und technischen Datenblättern des jeweiligen Produktes.

Technische Daten

Aushärungszeit:	1 Stunde
Rutschfestigkeit:	R11 bis R13 (DIN 51130) abhängig je Kundenanforderung
Druckfestigkeit:	45 N/mm ² (EN ISO 604)
Haftzugfestigkeit:	13 N/mm ² (EN ISO 527-2)
Biegezugfestigkeit:	24 N/mm ² (EN ISO 527-2)
Abriebfestigkeit:	Klasse AR 1 – Schwerlast
Temperaturbeständigkeit:	0 °C bis +60 °C (kurzzeitig +80 °C z. B. zu Reinigungszwecken)
Chemische Beständigkeit:	Bitte beachten Sie die Tabelle „Chemische Beständigkeit“ in der aktuellen Silikal-Dokumentation
Wasserdampfdurchlässigkeit:	Klasse II (EN ISO 7783-2)
Brandverhalten:	E _n (EN ISO 13501)
Schichtstärke:	3 – 6 mm
Farbpalette:	Siehe aktuelles Silikal-Farbkonzept

Anwendung

Die Anwendung und Verlegung erfolgt ausschließlich durch Silikal-geschulte Fachverlegerfirmen. Weitere Informationen über Fachverlegerfirmen in Ihrer Nähe erhalten Sie bei Silikal.

Reinigung und Instandhaltung

Bitte beachten Sie unsere Reinigungs- und Pflegeanleitung.

Sicherheit und Hygiene

SILIKAL® System B entspricht der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 in Bezug auf Materialien, welche mit Lebensmitteln in Kontakt kommen können (ISEGA) und ist nach HACCP zertifiziert. Für Lebensmittelverarbeitende Betriebe ist die Verwendung einer Bodenbeschichtung, wie die der Silikal-Systeme, wichtig, da diese die notwendigen Kriterien in Bezug auf HACCP (die Hygiene und Lebensmittelsicherheit) erfüllen.

Informationen zu den chemischen und physikalischen Stoffeigenschaften sowie zu den sicherheitsrelevanten Daten finden Sie in unseren aktuellen Sicherheitsdatenblättern.

Garantie

Silikal garantiert, dass die an den Käufer versandten Materialien zum Zeitpunkt des Versands frei von Mängeln sind und gemäß den von Silikal vorgegebenen Verarbeitungshinweisen eingebaut werden können.

Service

Für weitere Informationen oder Fragen wenden Sie sich bitte direkt an Silikal.



AgBB-geprüft für zulassungspflichtige Innenräume, z. B. in Kindergärten, Schulen, Pflege- u. medizinischen Einrichtungen und Verkaufsräumen ...

Wir helfen Ihnen mit Rat und Tat bei Problemanalyse und -lösung. Direkt „vor Ort“, praxisbezogen, freundlich und natürlich zuverlässig.

Sprechen Sie mit uns. Wir informieren Sie gerne – kostenlos und für Sie unverbindlich.



Silikal, Produktion und Verwaltung in Mainhausen/Frankfurt am Main.



Boden gut, alles gut!

Silikal GmbH

Reaktionsharze und Polymerbeton für Industrieböden und Ingenieurbau

Ostring 23

63533 Mainhausen

Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0

Fax: +49 (0) 61 82 / 92 35-40

mail@silikal.de

www.silikal.de