



SILIKAL® R 69 C

Reaktives, leicht elastifiziertes Harz für System SILIKAL® Concrete Look

Eigenschaften

- Mittlere Viskosität
- Gut mit der Glättkelle zu verteilen
- Fördert das Ausschwimmen des Füllstoffs, um den gewünschten Concrete Look-Effekt zu erzielen

Anwendungsgebiet

- Bindemittel für die Designschicht SILIKAL® Concrete Look

Härterdosierung

| Temperatur | SILIKAL® BPO Gew.-% * | Topfzeit ca. min. | Härtezeit ca. min. |
|------------|-----------------------|-------------------|--------------------|
| +10 °C | 4,0 | 15 | 60 |
| +15 °C | 3,0 | 12 | 45 |
| +20 °C | 2,0 | 12 | 45 |
| +30 °C | 1,5 | 10 | 40 |

* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

Verarbeitungshinweise

- Das Aufbringen der Designschicht erfolgt mittels Glättkelle in unregelmäßigen Schwüngen und leicht unterschiedlicher Schichtdicke, um den gewünschten Look zu erzielen.
- Das Aussehen des fertigen Concrete Look-Bodens ist immer abhängig von der unterschiedlichen Verarbeitung der Designschicht durch den individuellen Verarbeiter.
- Zuerst ist der SILIKAL® Filler CL bis zur Homogenität (klumpenfrei) in das Harz einzurühren und erst danach ist SILIKAL® BPO bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) beizumischen und die Mischung umgehend zu verwenden.

Richtrezeptur

| Pos. | Komponente | Richtrezeptur (Gewichts-%) | Bemerkung | Ansatz für 30-Liter-Eimer |
|------|--------------------|------------------------------|--------------------------------------|--|
| 1 | SILIKAL® R 69 C | 50 % | | 15 kg |
| 2 | SILIKAL® Filler CL | 50 % | 1 Sack | 15 kg |
| | gesamt: | 100 % | Durchschnittlicher Verbrauch: | 30 kg |
| | | | 2,5 kg/m² | |
| 3 | SILIKAL® BPO | 1,5 – 4 % bez. auf Pos. 1 | | Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“ |



Kenndaten im Lieferzustand

| Eigenschaft | Ca.-Wert |
|-------------------------|------------------------|
| Viskosität, +20 °C | 400 mPa · s |
| Dichte, +20 °C | 0,98 g/cm ³ |
| Verarbeitungstemperatur | +10 °C bis +30 °C |

CE-Kennzeichnung

| | |
|---|----------------|
| CE | |
| 09 | |
| SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com R69-C-001 | |
| EN 13813:2002 | |
| Synthetic resin screed for application in buildings | |
| Reaction to fire | E ₊ |
| Release of corrosive substances | SR |
| Wear resistance | ≤ AR1 |
| Bond strength | ≥ 1,5 |
| Impact resistance | ≥ IR 4 |

| | |
|---|--|
| CE | |
| 09 | |
| SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com System-CL-001 | |
| EN 1504-2:2004 1119 | |
| ZA.1d(1.3), ZA.1f(5.1) and ZA.1g(6.1) | |
| Synthetic resin screed for application in buildings | |
| Detailed declaration of performance: www.silikal.com | |



Mitgelte Unterlagen

| | |
|-------------------------|------------------------------------|
| SILIKAL® BPO | Datenblatt BPO |
| SILIKAL® Filler CL | Datenblatt FCL |
| Allgemeine Hinweise | Technische Dokumentation MMA |
| Sicherheitsdatenblätter | aller verwendeter Silikal-Produkte |

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche frühere Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® R 69 C
Blatt 2 von 2
Ausgabe MMA 7.00A – Juli 2021



Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0
mail@silikal.de · www.silikal.de