

Produktbeschreibung

SILIKAL® Harz RU 321 pigmentiert ist ein polyurethanmodifiziertes, selbstverlaufendes Methacrylatharzsystem, das sich zur Herstellung wasserdichter Membranen auf verschiedensten Untergründen eignet.

Eigenschaften

- hochflexibel
- hohe Rissüberbrückung
- sehr gute Verarbeitbarkeit
- Verarbeitung auch bei tiefen Temperaturen
- sehr gute Zwischenlagenhaftung
- schnell überarbeitbar

Anwendung

SILIKAL® Harz RU 321 pigmentiert ist ein urethanmodifiziertes Membranharz auf Basis eines Arylatharzes. SILIKAL® Harz RU 321 pigmentiert wird vorgefüllt und pigmentiert ausgeliefert. Durch die Zugabe des SILIKAL® Härterpulvers wird die Aushärtung gestartet.

Das ordnungsgemäß ausgehärtete SILIKAL® Harz RU 321 pigmentiert ergibt eine hochflexible, rissüberbrückende Membranlage, die ihre Flexibilität auch bei sehr tiefen Temperaturen beibehält.

SILIKAL® Harz RU 321 pigmentiert kann im Temperaturbereich von 0 °C bis +35 °C verarbeitet werden. Die Verarbeitung kann mit einer Rolle oder der Kelle erfolgen. Die Schichtstärke sollte dabei je Auftrag bei ca. 1 mm liegen. Wie empfohlen einen Aufbau in 2 Schichten, um Fehlstellen zu vermeiden. Durch Zugabe des Beschleunigers (SILIKAL® Additiv ZA) kann die Verarbeitung auch im Bereich von 0 °C bis -10 °C stattfinden.

Untergrundvorbereitung

Die zu beschichtende Fläche muss fest, trocken, staub-, fett- und ölfrei sowie tragfähig sein. Eine Oberflächenvorbereitung zementöser Substrate kann z. B. durch Kugelstrahlen erfolgen. Vor dem Aufbringen des SILIKAL® Harzes RU 321 pigmentiert ist immer eine dem Substrat angepasste Grundierung notwendig, die ggf. lose mit Quarzsand 0,7 – 1,2 mm eingestreut sein kann. Zur Verarbeitung der Grundierung sind die entsprechenden Produktdatenblätter zu beachten.

Vor der Verarbeitung ist das Liefergebilde sorgfältig aufzurühren, um eine gleichmäßige Verteilung des Paraffins zu erreichen und damit die sichere Härtung des Materials zu gewährleisten. Die Zugabemenge des Silikal Härterpulvers ist temperaturabhängig. Die entsprechenden Werte entnehmen Sie bitte der Tabelle „Härterdosierung“.

Bei Temperaturen unter 0 °C ist zusätzlich das SILIKAL® Additiv ZA zuzugeben. Das Technische Datenblatt „SILIKAL® Additiv ZA“ ist zu beachten.

Richtrezeptur und Standardansatz

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz	
1	SILIKAL® Harz RU 321 pigmentiert	100 %		10 kg	
	Gesamt:	100 %	Durchschnittlicher Verbrauch: 1,6 kg/m² per mm Dicke	10 kg	
2	SILIKAL® Härterpulver	1 – 6 %, bez. auf Pos. 1	Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“	100 – 600 g	

Kenndaten von RU 321 pigmentiert im Lieferzustand

Eigenschaft	Messmethode	Ca.-Wert
Viskosität bei +20 °C	DIN 53 015	4.000 – 5.000 mPa · s
Dichte D ₄ ²⁰	DIN 51 757	1,65 g/cm ³
Flammpunkt	DIN 51 755	+10 °C
Verarbeitungszeit bei +20 °C (100 g, 2 Gew.-% Härterpulver)		Ca. 15 min.
Verarbeitungstemperatur (Untergrundtemperatur)		0 °C bis +35 °C -10 °C bis 0 °C mit SILIKAL® Additiv ZA

Technische Dokumentation

Ausgabe HLA 3.00.A
 Februar 2019
 Datenblatt SILIKAL® RU 321 P
 Blatt 1 von 2

Silikal

✉ Ostring 23 63533 Mainhausen
 ☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0 ☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40
 🌐 www.silikal.de @ mail@silikal.de


Kenndaten von RU 321 pigmentiert im gehärteten Zustand

Eigenschaft	Messmethode	Ca.-Wert
Haftzugfestigkeit	EN ISO 527	>1,5 N/mm ²
Bruchspannung	EN ISO 527	2 N/mm ²
Bruchdehnung	EN ISO 527	200 %

Härterdosierung

Temperatur	Härterpulver Gew.-% *	Topfzeit Ca. min	Härtezeit Ca. min
0 °C	6,0	20	80
+10 °C	4,0	15	60
+20 °C	2,0	15	60
+30 °C	1,0	8	40
+35 °C	1,0	7	35

* Die Menge an Härterpulver wird immer auf die Harzmenge bezogen.

 Weitere Informationen sind der separaten Produktinformation **SILIKAL® Härterpulver** zu entnehmen.

Sicherheitshinweise

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung (Handschuhe und Schutzbrille) zu tragen. Vermeiden Sie Augen- und Hautkontakt. Für weitere Informationen beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

Lieferform

- 10 Kg-Eimer
- 20 Kg-Eimer

Lagerfähigkeit

Im nicht angebrochenen Originalgebinde bei kühler (< 25 °C), frostfreier und trockener Lagerung 6 Monate.

Die optimale Lagertemperatur beträgt +15 °C bis +20 °C.

Nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen!

Kennzeichnung

Giscode: RMA 10

Harz: GHS 02, GHS 07

Entsorgung

Vollständig erhärtetes Material kann über den Hausmüll entsorgt werden.

Restentleerte Gebinde zum Recycling geben.

Flüssiges Material als Farbabfälle, welche Lösemittel oder anderweitige gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen (EAK 070208*).



Mitgeltende Unterlagen

SILIKAL® Additiv ZA
SILIKAL® Härterpulver
Allgemeine Verarbeitungshinweise
Der Untergrund
Füllstoffe und Pigmente
Chemische Beständigkeit
Schutz- und Sicherheitshinweise
Lagerung und Transport
Allgemeine Reinigungshinweise

Datenblatt

SILIKAL® Additiv ZA
SILIKAL® Härterpulver
AVH
DUG
FUP
CBK
SUS
LUT
ARH