

### Eigenschaften

- Mittlere Viskosität
- Gut mit der Glättkelle zu verteilen
- Fördert das Ausschwimmen des Füllstoffs, um den gewünschten Concrete Look-Effekt zu erzielen

### Anwendungsgebiet

- Bindemittel für die Designschicht SILIKAL® Concrete Look

### Härterdosierung

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
+10 °C	4,0	15	60
+15 °C	3,0	12	45
+20 °C	2,0	12	45
+30 °C	1,5	10	40

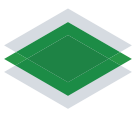
\* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

### Verarbeitungshinweise

- Das Aufbringen der Designschicht erfolgt mittels Glättkelle in unregelmäßigen Schwüngen und leicht unterschiedlicher Schichtdicke, um den gewünschten Look zu erzielen.
- Das Aussehen des fertigen Concrete Look-Bodens ist immer abhängig von der unterschiedlichen Verarbeitung der Designschicht durch den individuellen Verarbeiter.
- Zuerst ist der SILIKAL® Filler CL bis zur Homogenität (klumpenfrei) in das Harz einzurühren und erst danach ist SILIKAL® BPO bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) beizumischen und die Mischung umgehend zu verwenden.

### Richtrezeptur

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 30-Liter-Eimer
1	SILIKAL® R 69 C	50 %		15 kg
2	SILIKAL® Filler CL	50 %	1 Sack	15 kg
	<b>gesamt:</b>	<b>100 %</b>	<b>Durchschnittlicher Verbrauch:</b> <b>2,5 kg/m<sup>2</sup></b>	<b>30 kg</b>
3	SILIKAL® BPO	1,5 – 4 % bez. auf Pos. 1		Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“



# SILIKAL® R 69 C

Reaktives, leicht elastifiziertes Harz für System SILIKAL® Concrete Look

## Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	400 mPa · s
Dichte, +20 °C	0,98 g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungstemperatur	+10 °C bis +30 °C

## CE-Kennzeichnung

CE	
09	
SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com	
R69-C-001	
<b>EN 13813:2002</b>	
Synthetic resin screed for application in buildings	
Reaction to fire	E <sub>+</sub>
Release of corrosive substances	SR
Wear resistance	≤ AR1
Bond strength	≥ 1,5
Impact resistance	≥ IR 4

CE	
09	
SILIKAL GmbH Ostring 23 · 63533 Mainhausen www.silikal.com	
System-CL-001	
<b>EN 1504-2:2004</b> 1119	
ZA.1d(1.3), ZA.1f(5.1) and ZA.1g(6.1)	
Synthetic resin screed for application in buildings	
Detailed declaration of performance: www.silikal.com	



### Mitgelte Unterlagen

SILIKAL® BPO	Datenblatt BPO
SILIKAL® Filler CL	Datenblatt FCL
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche früheren Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

### Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® R 69 C  
Blatt 2 von 2  
Ausgabe MMA 7.10A – April 2023



### Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen  
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0  
mail@silikal.de · www.silikal.de