



Die in der nachfolgenden Tabelle genannten Daten gelten für Raumtemperatur (ca. +20 °C) und dienen der Orientierung. Aufgrund der Vielzahl der praktisch verwendeten Rezepturen – z. B. im Reinigungs- und Desinfektionsbereich – sowie möglicher Wechselwirkungen von mehreren vor Ort eingesetzten Chemikalien untereinander kann keine pauschale oder individuelle Gewährleistung übernommen werden. Die chemische Beständigkeit einer Beschichtung wird auch durch die verwendeten Füllstoffe und Pigmente beeinflusst. Im Einzelfall sind aus diesen Gründen unbedingt eigene Versuche durchzuführen.

Chemikalien können unter Umständen zu Verfärbungen führen, ohne jedoch das Material anzugreifen.

Es ist auch zu beachten, dass die Aggressivität von Säuren und anderen Chemikalien mit steigender Temperatur zunehmen kann. Ebenfalls ist es möglich, dass Säuren auf dem Boden durch Verdunsten oder Feuchtigkeitsaufnahme ihre Konzentration verändern und dann aggressiver reagieren können.

Die in der Praxis auftretenden Belastungen zeigen oftmals höhere und längere Temperaturbeanspruchungen und führen daher u. U. zu abweichenden Ergebnissen. Für diesbezügliche Fragen steht die Anwendungstechnische Abteilung von Silikal gerne zur Verfügung.

| Prüfmedium | SILIKAL® | SILIKAL® | SILIKAL® | Prüfmedium | SILIKAL® | SILIKAL® | SILIKAL® |
|-----------------------------|---|---|----------|-------------------------|---|---|----------|
| | R 62, R 82 RF 6200 <small>pigmentiert/Base</small> RF 8200 <small>pigmentiert/Base</small> | R 71, R 72, R 73, RF 7000 <small>pigmentiert/Base</small> | RE 77 | | R 62, R 82 RF 6200 <small>pigmentiert/Base</small> RF 8200 <small>pigmentiert/Base</small> | R 71, R 72, R 73, RF 7000 <small>pigmentiert/Base</small> | RE 77 |
| Alkalien: | | | | Lösemittel: | | | |
| Ammoniak 10 % | + | + | + | Benzin, Normal | - | + | + |
| Ammoniak 25 % | + | + | + | Benzin, Super | - | - | + |
| Ammoniak, alkoholisch | ○ | ○ | ○ | Benzol | - | - | + |
| Kalilauge 10 % | + | + | + | Biodiesel | - | - | - |
| Kalilauge 50 % | + | + | + | Butanol | - | - | + |
| Kalkmilch (Calciumhydroxid) | + | + | + | Butylether | - | - | ○ |
| Natronlauge 10 % | + | + | + | Chloroform | - | - | - |
| Natronlauge 50 % | + | + | + | Cyclohexan | + | + | + |
| | | | | Dibutylphthalat | ○ | ○ | + |
| Säuren: | | | | Diethylphthalat | ○ | ○ | + |
| Ameisensäure 10 % | ○ | ○ | - | Dieselöl(Heizöl) | + | + | + |
| Ameisensäure 30 % | - | ○ | - | Ethylacetat | - | - | ○ |
| Ameisensäure 42,5 % | - | - | - | Ethylalkohol 10 % | ○ | + | + |
| Borsäure 3 % | + | + | + | Ethylalkohol 96 % | - | - | ○ |
| Chromsäure 20 % | + | + | - | Glycerin | + | + | + |
| Chromsäure 40 % | ○ | + | - | Heptan | + | + | + |
| Essigsäure 10 % | + | + | - | Hexan | + | + | + |
| Essigsäure 25 % | ○ | ○ | - | Isopropylalkohol | - | ○ | + |
| Essigsäure 30 % | ○ | ○ | - | Kerosin | + | + | + |
| Essigsäure 80 % | - | - | - | Lackbenzin (Testbenzin) | ○ | + | + |
| Fettsäure (Talölfettsäure) | ○ | ○ | - | Methanol | - | - | ○ |
| Milchsäure 30 % | + | + | ○ | Methylenchlorid | - | - | - |
| Oxalsäure 10 % | + | + | ○ | Monochlorbenzol | ○ | ○ | + |
| Phosphorsäure 40 % | + | + | + | n-Propylacetat | - | - | ○ |
| Phosphorsäure konz. (85 %) | ○ | ○ | ○ | Perchloroethylen | ○ | ○ | - |
| Salpetersäure 10 % | ○ | ○ | ○ | Petroleum | ○ | + | + |
| Salpetersäure 30 % | ○ | - | ○ | Phenol | ○ | ○ | ○ |
| Salpetersäure, konz. (65 %) | - | - | - | Styrol | ○ | ○ | ○ |
| Salzsäure 10 % | + | + | + | Terpentin | + | + | + |
| Salzsäure, konz. (36 %) | + | + | + | Toluol | - | - | ○ |
| Schwefelsäure 30 % | + | + | + | Trichlorethylen | - | - | - |
| Schwefelsäure 50 % | + | + | ○ | Xylol | - | - | ○ |
| Schwefelsäure 80 % | - | - | ○ | | | | |
| Zitronensäure 30 % | + | + | + | | | | |
| Zitronensäure 50 % | + | + | ○ | | | | |



| Prüfmedium | SILIKAL® R 62, R 82 RF 6200 <small>pigmentiert/Base</small> RF 8200 <small>pigmentiert/Base</small> | SILIKAL® R 71, R 72, R 73, RF 7000 <small>pigmentiert/Base</small> | SILIKAL® RE 77 |
|------------------------------------|---|---|-------------------|
| | Wasser und wässrige Lösungen: | | |
| Abwasser (Fäkalia) | + | + | + |
| Chlorwasser | + | + | + |
| Formaldehyd 37 % | + | + | ○ |
| Gefrierschutzmittel (glykolhaltig) | ○ | + | + |
| Leitungswasser | + | + | + |
| Meerwasser | + | + | + |
| Natriumchlorid 5 % | + | + | + |
| Natriumchlorid gesättigt | + | + | + |
| Natriumhypochlorit 15 % | + | + | + |
| Natriumcarbonat (Soda) | + | + | + |
| Seifenlösung | + | + | + |
| Wasser deionisiert | + | + | + |
| Wasser +80 °C | ○ | ○ | ○ |
| Wasserstoffperoxid 30 % | ○ | ○ | ○ |
| Wasserstoffperoxid 80 % | ○ | ○ | - |
| Getränke: | | | |
| Bier | + | + | + |
| Branntwein 40 Vol.-% | ○ | + | + |
| Gemüsesaft | + | + | + |
| Limonaden | + | + | + |
| Milch | + | + | + |
| Tomatensaft / Traubensaft | + | + | + |
| Rotwein | + | + | + |

| Prüfmedium | SILIKAL® R 62, R 82 RF 6200 <small>pigmentiert/Base</small> RF 8200 <small>pigmentiert/Base</small> | SILIKAL® R 71, R 72, R 73, RF 7000 <small>pigmentiert/Base</small> | SILIKAL® RE 77 |
|-----------------------------------|---|---|-------------------|
| | Öle und Fette: | | |
| Blut | + | + | + |
| Bohröle | ○ | ○ | + |
| Hydrauliköl (z. B. Skydrol B 500) | ○ | ○ | ○ |
| Leinöl | + | + | + |
| Mineralöl | + | + | + |
| Olivenöl | + | + | + |
| Pflanzliche Fette | + | + | + |
| Rizinusöl | + | + | + |
| Rohöl | + | + | + |
| Tierische Fette | + | + | + |

| Beurteilung | | |
|-------------|--------------------------|---|
| + | beständig | Aufgrund der Vorprüfung erscheint eine Dauerbelastung des Beschichtungswerkstoffes mit diesem Medium möglich. Chemikalien können zu Verfärbungen oder zur Veränderung des Glanzgrades führen, ohne jedoch das Material anzugreifen. |
| ○ | bedingt beständig | Eine Dauerbelastung ist nicht möglich, weil bei längerer Einwirkungsdauer starke Erweichungen oder Quellungen vorkommen können. Kurzfristige Beanspruchungen (ca. 1 – 2 Stunden) sind möglich. |
| - | unbeständig | Auch bei kurzzeitiger Beanspruchung können bereits Schäden auftreten. |