

# **SILIKAL® R 92**

## Haftzugkleber

### Eigenschaften

- schnellhärtend
- zweikomponentig

### Anwendungsgebiet

- Der Haftzugkleber wurde speziell für die Verklebung von Stahl auf Betonuntergründen entwickelt

### Härterdosierung

Temperatur	SILIKAL® BPO Gew.-% *	Topfzeit ca. min.	Härtezeit ca. min.
+0 °C	3,5	12	15
+10 °C	2,5	9	11
+20 °C	2,0	8	11
+30 °C	1,0	8	11

\* Die Menge an SILIKAL® BPO wird immer auf die Harzmenge bezogen.

### Verarbeitungshinweise

- SILIKAL® BPO bis zur vollständigen Lösung (ca. 1 Minute) einrühren und die Mischung umgehend verwenden.
- Die Mischung wird in 1 – 2 mm Schichtdicke auf den zu verklebenden Untergrund aufgetragen.
- Die zu verklebende Metallseite sollte angeraut und fettfrei sein.

### Kenndaten im Lieferzustand

Eigenschaft	Ca.-Wert
Viskosität, +20 °C	pastös
Dichte, +20 °C	1,20 g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungstemperatur	+0 °C bis +30 °C



#### Mitgeltende Unterlagen

SILIKAL® BPO	Datenblatt BPO
Allgemeine Hinweise	Technische Dokumentation MMA
Sicherheitsdatenblätter	aller verwendeter Silikal-Produkte

Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche frühere Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

#### Silikal-Produktinformation

Datenblatt SILIKAL® R 92  
Blatt 1 von 1  
Juni 2022



#### Silikal GmbH

Ostring 23 · 63533 Mainhausen  
Tel.: +49 (0) 61 82 / 92 35-0  
mail@silikal.de · www.silikal.de